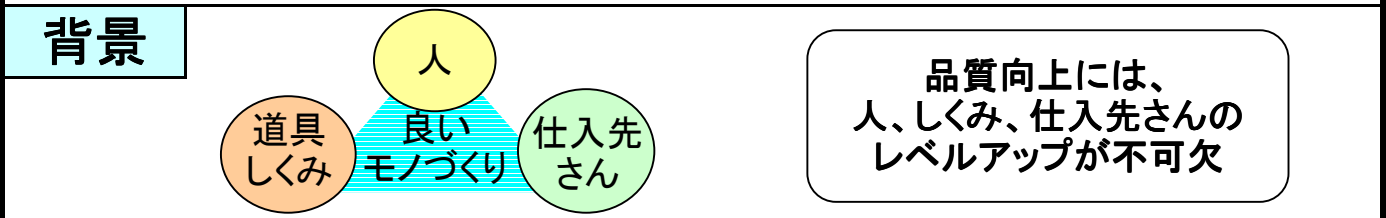
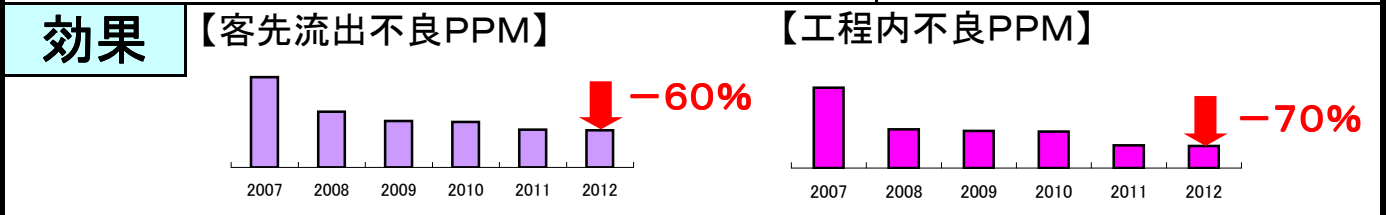



<b>テーマ</b>	全社一丸となって取組んだ 品質向上活動の歩み	<b>会社</b>	大橋鉄工(株)
------------	---------------------------	-----------	---------



'07	'08	'09	'10	'11	'12
-----	-----	-----	-----	-----	-----

**良い人づくり**

<p><b>安全品質コーナー設置</b> 全社員・仕入先さんの危機意識向上</p>  <p>【安全品質コーナー】</p>	<p><b>QCサークル活動再開</b> QC手法を学び、問題解決能力を向上</p>	<p><b>工程のプロ認定制度</b> 標準作業を遵守徹底できる人の育成</p>
--	--	--

**お客様との連携活動**  
不良メカニズムを原理原則に基づいて仮説検証できる技術者育成

**良い道具・しくみづくり**

**工程内不良低減のレベルアップ**

<p><b>STEP1</b> 大量廃却品に的を絞りスクラップ場にて活動</p>	<p><b>STEP2</b> 不良詳細カードを活用し現品確認会を毎日開催</p>
--	---

**日常管理強化**

<p><b>ポストイット改善活動</b> 作業者の困り事を視える化し対策完了まで徹底フォロー</p>	<p><b>SDCAサイクル活動</b> S: 作業要領書の「質」向上 D: 作業標準の遵守確認 C: 異常の視える化 A: 再発防止のやりきり</p>
--	--

**変化点管理力強化**  
変化点ボードを活用し管理レベル強化

**良い仕入先さんづくり**

**仕入先さん支援活動**

<p><b>2S活動の推進</b> やれやれ!ではなく大橋社員も参画しての活動支援</p>	<p><b>大橋要因不具合の改善</b> 仕入先さんからの苦情を収集し大橋の経営課題として重点取組み</p>	<p><b>支援活動の見直し</b> 仕入先さんの“身の丈”に合わせた活動支援</p>
---	--	---